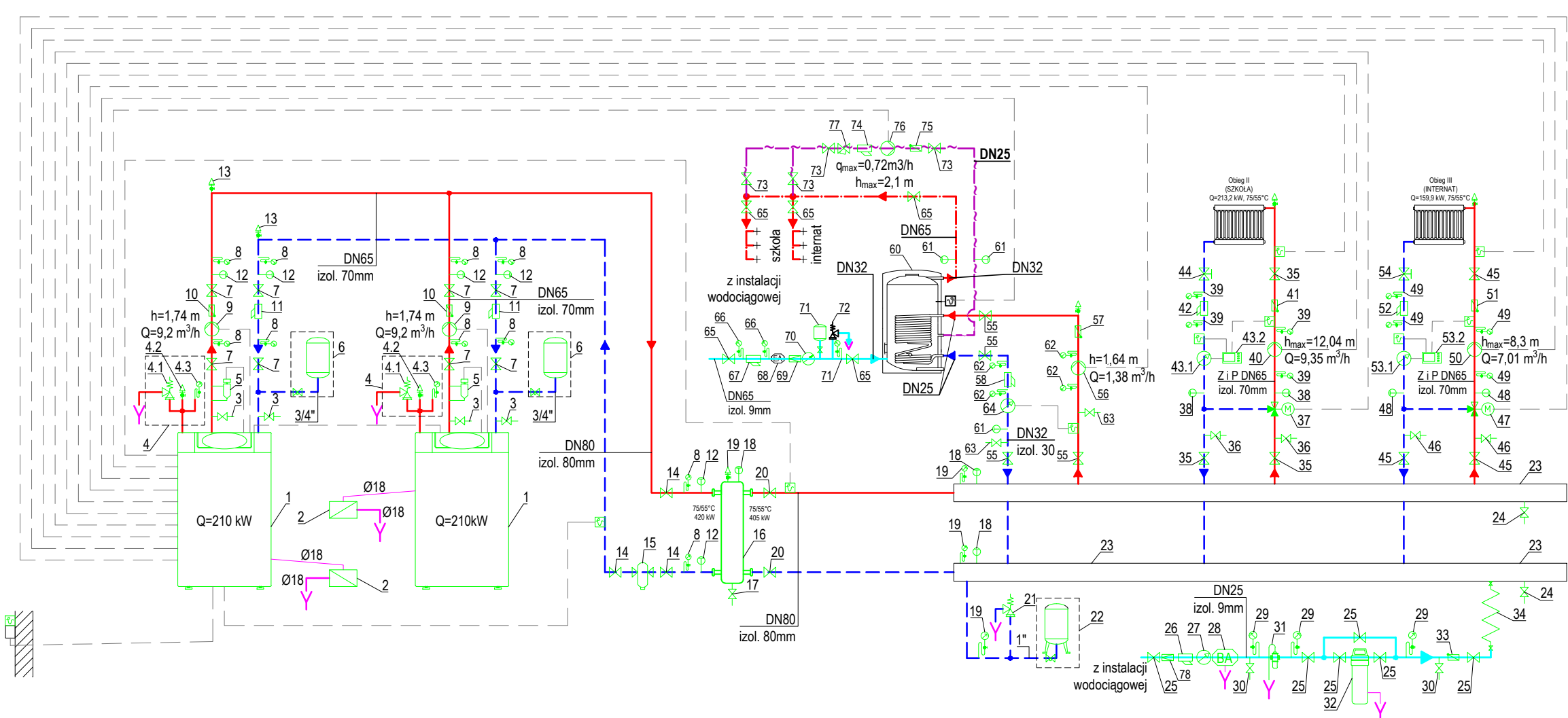
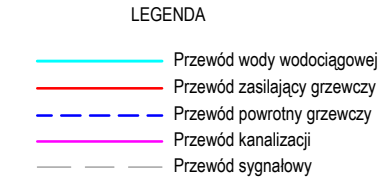


I.p.	urządzenie	ilość	jedn.
OBIEG KOTŁY- SPRZĘGŁO			
1	Kocioł gazowy kondensacyjny Q <sub>min</sub> 75/55°C=210 kW	2	kpl.
1.1	Moduł do Kaskad	2	szt.
1.2	Moduł rozszerzający o obieg z mieszaczem	3	szt.
2	Neutralizator kondensatu	2	szt.
3	Zawór spustowy ze złączką do węża DN15	4	szt.
4	Kompaktowa grupa bezpieczeństwa do Kotła	2	kpl.
4.1	Zawór bezpieczeństwa obiegu kotła, 3bar 1"		
4.2	Zawór odpowietrzający		
4.3	Manometr		
5	Zabezpieczenie stanu wody z blokadą	2	szt.
6	Naczynie wzbiorcze przeponowe ciśnieniowe 35 l obiegu kotła z SU ze spustem	2	kpl.
7	Zawór odcinający kołnierzowy DN65	8	kpl.
8	Manometr z kurkiem odcinającym min 4 bar	10	kpl.
9	Pompa obiegowa obiegu kotła h=1,74 m; Q=9,2 m <sup>3</sup> /h	2	kpl.
10	Zawór zwrotny kołnierzowy DN65	2	kpl.
11	Filtr siatkowy kołnierzowy DN65	2	kpl.
12	Termometr do min T= 100°C	6	szt.
13	Odpowietznik z kurkiem odcinającym	2	kpl.
14	Zawór odcinający kołnierzowy DN80	3	kpl.
15	Filtroodmulnik DN80	1	kpl.
OBIEG SPRZĘGŁO - ROZDZIELACZE			
16	Sprzęgło hydrauliczne min. 20 m <sup>3</sup> /h DN125	1	kpl.
17	Zawór spustowy ze złączką do węża DN25	1	szt.
18	Termometr do min T= 100°C	3	szt.
19	Odpowietznik z kurkiem odcinającym	4	kpl.
20	Zawór odcinający kołnierzowy DN80	2	kpl.
21	Zawór bezpieczeństwa obiegów grzewcz. 3bar 1 1/2"	1	szt.
22	Naczynie wzbiorcze przeponowe ciśnieniowe 400 l obiegu kotła z SU ze spustem	1	kpl.
23	Belka rozdzielacza DN125, L=1,50 m	2	szt.
24	Zawór spustowy ze złączką do węża DN20	2	szt.
OBIEG UZUPEŁNIANIA WODY GRZEWOCZEJ			
25	Zawór odcinający gwintowany DN25	6	szt.
26	Filtr siatkowy DN25	1	szt.
27	Wodomierz DN15 Q <sub>3</sub> =1,6 m <sup>3</sup> /h	1	kpl.
28	Zawór antyskażeniowy typu BA	1	szt.
29	Manometr z kurkiem odcinającym 6bar	3	kpl.
30	Zawór spustowy DN15	2	szt.
31	Filtr z płukaniem wstępnym DN25	2	szt.
32	Automatyczny zmiękcacz do wody	2	szt.
33	Zawór zwrotny gwintowany DN25	1	szt.
34	Podłączenie elastyczne rozłączne DN25	1	kpl.
OBIEG GRZEWOCZY II - SZKOŁA			
35	Zawór odcinający kołnierzowy DN65	3	kpl.
36	Zawór spustowy DN15	2	szt.
37	Zawór 3 -drogowy mieszający z siłownikiem 0-10V DN50, kvs=28	1	kpl.
38	Termometr do min T= 100°C	2	szt.
39	Manometr z kurkiem odcinającym min 4 bar	4	kpl.
40	Pompa obiegowa h <sub>max</sub> =12,04m; Q=9,35m <sup>3</sup> /h	1	kpl.
41	Zawór zwrotny kołnierzowy DN65	1	kpl.
42	Filtr siatkowy kołnierzowy DN65	2	kpl.
43.1	Przetwornik przepływu do ciepłomierza DN40 Q <sub>3</sub> =10m <sup>3</sup> /h	1	szt.
43.2	Przelicznik do przetwornika przepływu wyposażony w parę czujników temperatury	1	szt.
44	Zawór równoważący kołnierzowy DN50 kvs=38,78, n=10,0	1	kpl.




OBIEG GRZEWOCZY III - INTERNAT			
45	Zawór odcinający kołnierzowy DN65	3	kpl.
46	Zawór spustowy DN15	2	szt.
47	Zawór 3 -drogowy mieszający z siłownikiem 0-10V DN40, kvs=22	1	kpl.
48	Termometr do min T= 100°C	2	szt.
49	Manometr z kurkiem odcinającym min 4 bar	4	kpl.
50	Pompa obiegowa h <sub>max</sub> =8,29m; Q=7,01m <sup>3</sup> /h	1	kpl.
51	Zawór zwrotny kołnierzowy DN65	1	kpl.
52	Filtr siatkowy kołnierzowy DN65	2	kpl.
53.1	Przetwornik przepływu do ciepłomierza DN40 Q <sub>3</sub> =10m <sup>3</sup> /h	1	szt.
53.2	Przelicznik do przetwornika przepływu wyposażony w parę czujników temperatury	1	szt.
54	Zawór równoważący kołnierzowy DN50 kvs=38,78, n=10	1	kpl.

OBIEG I - CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ			
55	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN32	4	szt.
56	Pompa obiegowa obiegu podgrzewacza h=1,64m; Q=1,38m <sup>3</sup> /h	1	kpl.
57	Zawór zwrotny gwintowany DN32	1	szt.
58	Filtr siatkowy DN32	1	szt.
60	Pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody 718l	1	szt.
61	Termometr do min T= 100°C	2	szt.
62	Manometr z kurkiem odcinającym min 4 bar	4	kpl.
63	Zawór spustowy DN15	2	szt.
64	Ciepłomierz DN20, Qn=2,5 m <sup>3</sup> /h	1	szt.



OBIEG ZIMNEJ WODY i CYRKULACJI			
65	Zawór odcinający kołnierzowy DN65	5	szt.
66	Manometr z kurkiem odcinającym 6 bar	3	kpl.
67	Filtr siatkowy kołnierzowy DN65	1	szt.
68	Zawór antyskażeniowy typu EA DN65	1	kpl.
69	Reduktor ciśnienia 0-6 bar	1	szt.
70	Wodomierz q=10 m <sup>3</sup> /h	1	szt.
71	Naczynie wzbiorcze przeponowe ciśnieniowe 60 l przepływowe	1	kpl.
72	Zawór bezpieczeństwa, 6 bar, 2"	1	kpl.
73	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN25	4	szt.
74	Filtr siatkowy DN25	1	szt.
75	Zawór zwrotny gwintowany DN25	1	szt.
76	Pompa cyrkulacyjna h <sub>max</sub> =2,1m; Q=0,72m <sup>3</sup> /h	1	kpl.
77	Zawór termostatyczny do regulacji cyrkulacji DN25 nastawę ustawić na budowie	1	szt.

Inwestycja realizowana w ramach zadania			
BUDOWA KOTŁOWNI GAZOWEJ DLA ZESPOŁU SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO IM. MACIEJA RATAJA W MIECZYSŁAWOWIE			
tytuł projektu (pozwolenie na budowę) BUDOWA KOTŁOWNI GAZOWEJ, ZBIORNIKÓW NA GAZ PŁYNNY, ZEWNĘTRZNEJ I WEWNĘTRZNEJ INSTALACJI GAZOWEJ, ZEWNĘTRZNEJ INSTALACJI GRZEWOCZEJ ORAZ INSTALACJI FOTOWOLTAICZNEJ NA BUDYNKU SZKOŁY ORAZ INTERNATU			
inwestor	Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Macieja Rataja w Mieczysławowie, 99–314 Krzyżanów		
adres inwestycji	Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego IM. Macieja Rataja w Mieczysławowie, 99–314 Krzyżanów dz. ew. nr. 254/1, obręb: Wały		
jednostka projektowa	 NEOEnergetyka Sp. z o.o. 02–494 Warszawa, ul. Pana Tadeusza 10 www.neoenergetyka.pl KRS:000060933 NIP: 5223058499		
projektował	mgr inż. Mateusz Niegowski MAZ/0068/PWBS/18 do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
sprawdzał	mgr inż. Monika Izabela Niegowska MAZ/0432/PWBS/15 do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
opracował	mgr inż. Klaudia Kurzyńska mgr inż. Magdalena Żaręba		
tytuł rysunku Schemat instalacji kotłowni			
branża	skala	data	nr rys.
inst. sanitarne	brak skali	10.02.2021	IS-KG-12